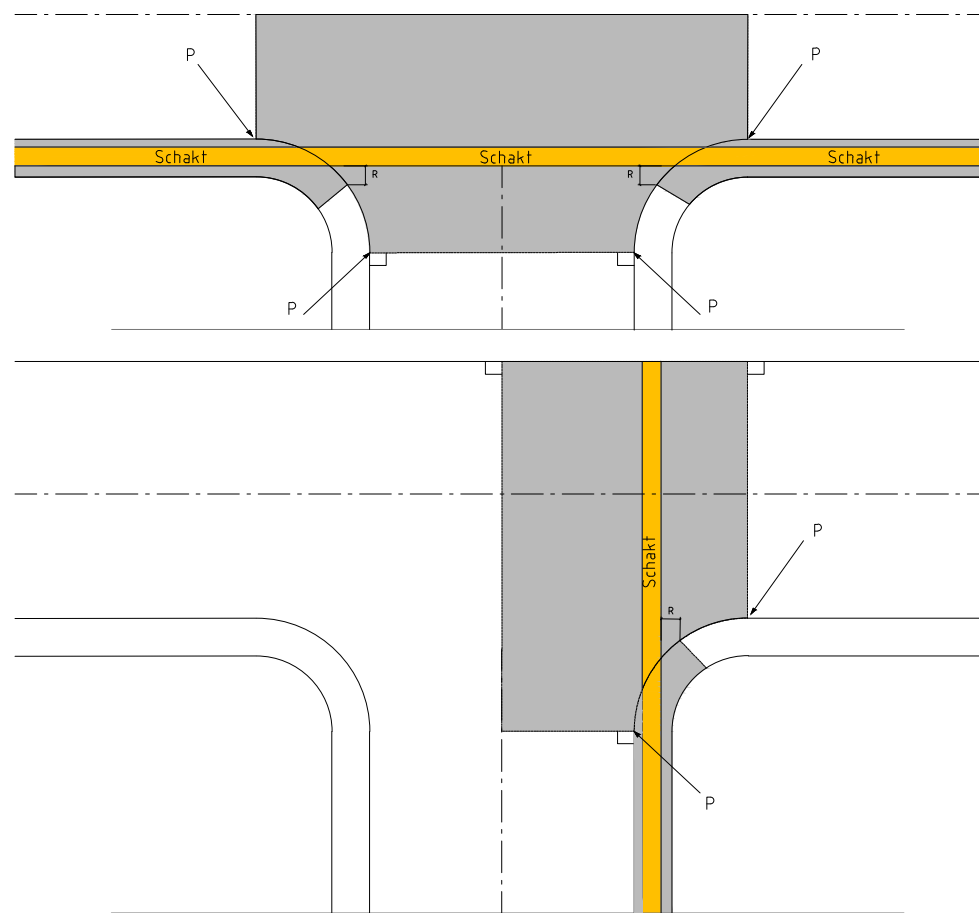


Återställning efter schakt i korsning

Återställning av yta i samband med schakt i korsning görs enligt skisser nedan.  
Hela det markerade området återställs.



Måttet "R" anger minsta avstånd från schakt till snitt för rensågning, och är normalt 0,5m. Vid flera beläggningslager tillämpas princip för överlappsfräsning, se nedan.

Punkten "P" definieras som den punkt då kantsten eller beläggningkantens båge övergår till rätt linje utmed anslutande väg.

Princip för överlappsfräsning.

1. Rensågning med 0,5 m (R) genom alla beläggningslager från schaktkant
2. Överlappsfräsning med 0,3 m per beläggningslager för att förskjuta skarv mellan varje beläggningslager.

BET	ANT	ÄNDRINGEN AVSER	SIGN	DATUM
-----	-----	-----------------	------	-------

TYPRITNING



DATUM  
2023-01-30

ÅTERSTÄLLNING, SCHAKT I KORSNING

SKALA  
1:200 (A3)

RITNINGNUMMER  
T-31-1-017

BET.